

Покрытие «ОГНЕКОР АЛЮМ»

ТУ 20.30.12-009-63938859-2017

Описание

Покрытие «ОГНЕКОР АЛЮМ» представляет собой суспензию алюминиевой пудры и функциональных добавок.

Области применения

Покрытие рекомендуется для окрашивания металлоконструкций, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений.

Устойчивость покрытия к перепадам температур

Покрытие устойчиво к изменению температуры от -60°C до +140°C.

Рекомендуемые системы покрытий

Покрытие «ОГНЕКОР АЛЮМ» может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Норма
Цвет покрытия	Серебристо-серый с блеском
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно образовывать однородную без кратеров, пор, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень
Условная вязкость по вискозиметру типа В3-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	60
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	38
Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±2,0)°С, ч, не более	1

Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ-2124 (маятник А), условные единицы, не менее	0,3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	2
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия к металлу, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20±2) °С, ч, не менее, - воды - 3% р-ра хлористого натрия, - минерального масла	120 120 120
Стойкость покрытия к статическому воздействию раствора моющего средства при температуре (20,0±2,0) °С, циклов, н/м - на щелочной основе типа ФМС Щ с массовой долей 15% - на кислой основе типа ФМС-К с массовой долей 20%	5 циклов 5 циклов

Совместимость с ЛКМ

При окраске покрытие совместимо с различными эмалями акриловыми, алкидными, нитроцеллюлозными, меламинными, каучуковыми, поливинилхлоридными, перхлорвиниловыми и др. (в соответствии с ГОСТ 9.401).

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности перед нанесением покрытия включает в себя:

- Удаление дефектов поверхности (острые кромки, наплывы, брызги от сварки);
- Удаление растворимых солей с поверхности методом обмыва пресной водой высокого давления;
- Обезжиривание поверхности металлоконструкций в соответствии с ГОСТ 9.402 до степени не более 1.
- Обезжиривание проводиться вытираением ветошью, смоченной в растворителе;
- Очистка поверхности до степени не менее Sa 2,5 по ИСО 8501-1 или не более 2 по ГОСТ 9.402;

- Проводить обеспыливание поверхности продувкой сухим очищенным сжатым воздухом или с помощью вакуумных устройств до степени не более 3 по ИСО 8502-3.

Окрашивание

Перед использованием покрытие тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородного состояния; процедить через сетку с размером ячейки 0,5мм (500мкм); при перерывах в работе, ограничить контакт с воздухом (закрывать ведро с композицией крышкой).

Материал при необходимости разбавляют растворителем «ОГНЕКОР-СМ» в количествах:

- при нанесении методом безвоздушного распыления до 10 %;
- при нанесении методом пневматического распыления до 20 %;
- при нанесении кистью, валиком до 10 %

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,38-0,46 мм
Давление	10-20 МПа
Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-СМ
Количество растворителя	0-10%

Воздушное распыление

Диаметр сопла	1,5-2,2 мм
Давление	0,2-0,4 МПа
Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-СМ
Количество растворителя	0-20%

Материал наносят на поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления. Нанесение кистью и валиком применяется для окрашивания сварных швов, стыков и полосового окрашивания.

Условия нанесения

Нанесение покрытия проводить при температуре от +5°C до +30°C. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до -5 °C при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледеневшей.

Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
30-70	70-150	150-250

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий, цвета материала

Время высыхания покрытия

Степень высыхания	Температура (20±2)°С
На отлип, ч, не более	30
До степени 3, час, не более	1
Межслойная сушка, час, не менее	1
Полный набор физико-механических свойств, суток	7

Меры предосторожности

Покрытие относится к 3 классу опасности. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки. Покрытие следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения

12 месяцев с даты изготовления.